

# SINUMERIK 802D Definicja przycisków



Przycisk Recall



Przycisk ETC



Przycisk pokwitowania alarmu



Bez funkcji



Przycisk Info



Przycisk Shift



Przycisk Control



Przycisk Alt



Spacja (SPACE)



Przycisk kasowania (Backspace)



Przycisk kasowania



Przycisk „wstaw”



Tabulator



Przycisk ENTER / Input



Przycisk zakresu czynności obsługowych „pozycja”



Przycisk zakresu czynności obsługowych „program”



Przycisk zakresu czynności obsługowych „parametry”



Przycisk zakresu czynności obsługowych „menedżer programów”



Zakres czynności obsługowych „Alarm / System”



Nie zajęty



Przyciski przewijania



Przyciski kursora



Przycisk wyboru / Toggle



END

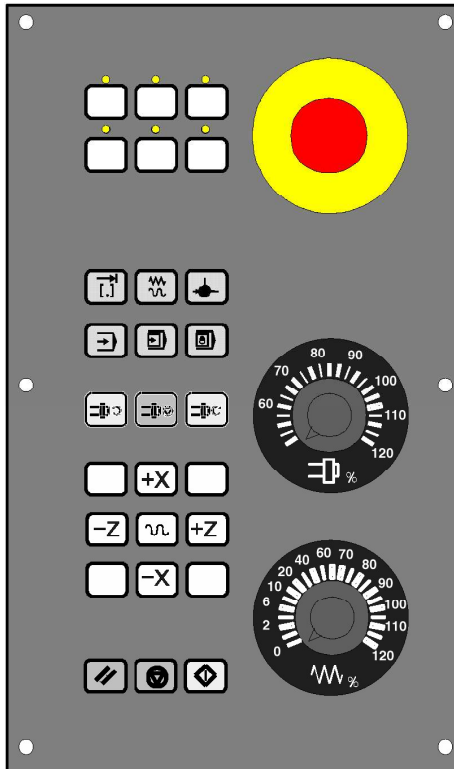


Przyciski alfanumeryczne  
Podwójna zajętość w płaszczyźnie Shift



Przyciski cyfrowe  
Podwójna zajętość w płaszczyźnie Shift

## Zewnętrzny pulpit sterowniczy maszyny



-  RESET
-  NC STOP
-  NC START
-  **WYŁ. AWARYJNE**
-  Spindle Speed  
Override  
Override wrzeciona

-  Przycisk z diodą, definiowany przez użytkownika
-  Przycisk bez diody, definiowany przez użytkownika
-  INCREMENT (przyrost)
-  JOG
-  REFERENCE POINT (punkt bazowy)
-  AUTOMATYKA
-  SINGLE BLOCK  
Wykonywanie pojedynczymi blokami
-  MANUAL DATA  
Ręcznie wprowadzanie danych
-  SPINDEL START LEFT  
Start wrzeciona w lewo
-  SPINDEL START RIGHT  
Start wrzeciona w prawo
-  SPINDEL STOP  
Wrzeciono stop
-  RAPID TRAVERSE OVERLAY  
Nałożenie przesuwu szybkiego
-  +X -X Oś X
-  +Z -Z Oś Z
-  Feed Rate Override  
Override posuwu