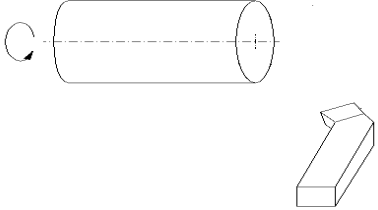
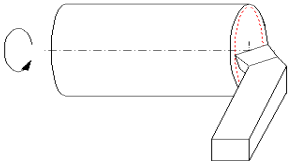
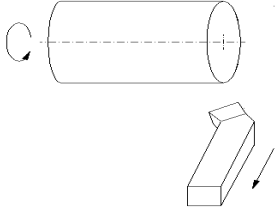
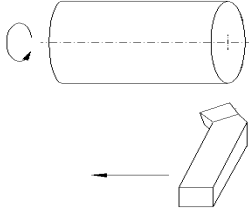
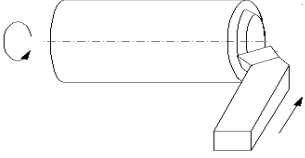
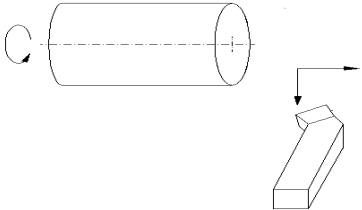
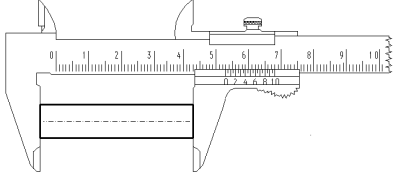
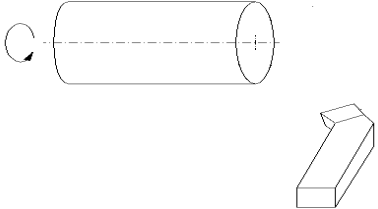
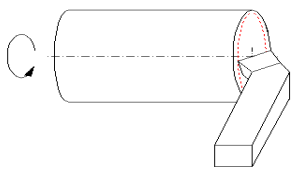
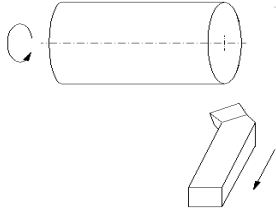
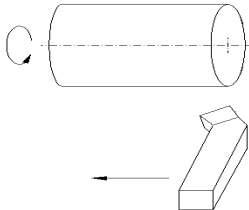
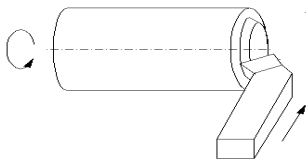
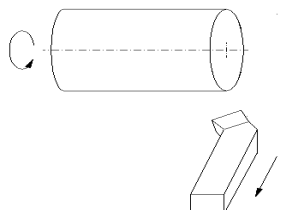
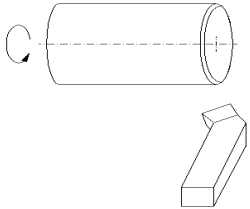
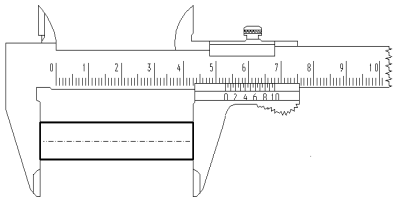


INSTRUKCJA DO NAUKI PODSTAW TOCZENIA POWIERZCHNI CZOŁOWYCH (PLANOWANIE NA WYMIAR)

1 	<ol style="list-style-type: none">1. Zamocuj nóż do toczenia powierzchni czołowych (zdzierak wygięty prawy).2. Uruchom tokarkę (zwróć uwagę na kierunek obrotów).
2 	<ol style="list-style-type: none">1. Dosuń wierzchołek noża do powierzchni czołowej materiału.2. Ustaw skalę sań narzędziowych na „zero”.
3 	<ol style="list-style-type: none">1. Wycofaj nóż do siebie (w osi X).
4 	<ol style="list-style-type: none">1. Przesuń nóż w lewo (w osi Z) o żądaną wartość.
5 	<ol style="list-style-type: none">1. Przetocz powierzchnię czołową wałka do uzyskania płaskiej powierzchni.
6 	<ol style="list-style-type: none">1. Wycofaj nóż na bezpieczną odległość.2. Wyłącz tokarkę.3. Dokonaj przemocowania.4. Drugą stronę materiału przetocz według powyższych wskazówek.

7 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dokonaj pomiaru długości wałka. 2. Oblicz naddatek żadanego wymiaru.
8 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zamocuj przedmiot. 2. Uruchom tokarkę (zwróć uwagę na kierunek obrotów).
9 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dosuń wierzchołek noża do powierzchni czołowej materiału. 2. Ustaw skalę sań narzędziowych na „zero”.
10 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wycofaj nóż do siebie (w osi X).
11 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Przesuń za pomocą skali sań narzędziowych nóż w lewo (w osi Z) o wartość obliczonego naddatku .
12 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Przetocz powierzchnię czołową wałka do uzyskania płaskiej powierzchni.
13 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wycofaj nóż do siebie (w osi X).

<p>14</p> 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Załam z dwóch stron ostre krawędzie. 2. Wycofaj nóż na bezpieczną odległość. 3. Wyłącz tokarkę. 4. Wymocuj przedmiot z uchwytu.
<p>15</p> 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dokonaj pomiaru długości wałka. 2. Oddaj do sprawdzenia nauczycielowi.

Gdyby w czasie pokręcania śruby nastąpiło większe pokręcenie niż wartość żądana, należy śrubę przekręcić w przeciwnym kierunku przynajmniej o $\frac{1}{2}$ do 1 obrotu i ponownie nastawić. Ma to na celu wykasowanie luzu między śrubą a nakrętką.