

INSTRUKCJA

bezpieczeństwa pracy dla tokarzy

1. Pracownik włączający w ruch obrabiarkę powinien dokładnie sprawdzić czy uruchomienie nie grozi wypadkiem.
2. Jeżeli przy obrabiarce pracuje więcej niż jedna osoba w chwili uruchomienia winny być uprzedzone, przez pracownika odpowiedzialnego za wszystkie osoby.
3. Podczas ruchu przedmiotu obrabianego, nie wolno dokonywać pomiarów i wyjmować go z maszyny.
4. Zamocowanie przedmiotu winno być tak dokonane, aby wykluczało jego wyrwanie się.
5. W czasie postoju wszelkie maszyny i narzędzia należy odsunąć od przedmiotu obrabianego.
6. Podczas ruchu nie wolno naprawiać obrabiarek, poprawiać zamocowania jak również nie wolno czyścić, wycierać lub oliwić, do tych czynności należy zatrzymać obrabiarkę.
7. Przed przystąpieniem do naprawy należy sprawdzić czy napęd obrabiarki jest wyłączony, czy nie możliwe jest przypadkowe jej uruchomienie i czy w miejscach właściwych są wystawione tablice z napisem „*Naprawa nie uruchamiać* „.
8. Przedmiotu obrabianego nie wolno chłodzić mokrą szmatą lub pakułami.
9. Wszelkie braki i niedociągnięcia należy niezwłocznie meldować przełożonemu.
10. Miejsce pracy powinno być utrzymane w należyтым porządku, wszelkie narzędzia należy układać w miejscu na ten cel przeznaczonym.
11. Należy dbać o sprawny stan narzędzi i maszyn.
12. Przy obrabianiu metali dających odpryskujące wióry należy używać okularów lub ekranów ochronnych.
13. Podczas pracy należy mieć : bezpiecznie nakryte włosy, zabezpieczyć odstające części odzieży, rękawy szczelnie opięte lub podwinięte powyżej łokcia.
14. Chcąc przystąpić do czyszczenia i smarowania obrabiarki należy ją uprzednio zatrzymać i zabezpieczyć przed przypadkowym uruchomieniem.
15. Do zakładania pasów używać przepisowego krążka drewnianego, a nie ręki. Do zatrzymania należy używać hamulców, w żadnym wypadku ręki.
16. W razie przerwy w dostawie prądu natychmiast należy wyłączyć napęd.
17. Wszelkiego rodzaju koła zębate i pasowe, wrzeciona, wały powinny być osłonięte.
18. Instalacje elektryczne należy chronić przed szkodliwym działaniem smarów i wilgoci.
19. Do wycierania rąk i obrabiarek używać odpadków bawełnianych lub czystych szmat.
20. Nie wolno dotykać uchwytów i tarcz zabierakowych bez wyłączenia napędu.
21. O ile przedmiot roboczy ma być wygładzony pilnikiem, uważać na pozycję przy pracy, tak aby rękaw nie został pochwycony przez obracające się części.
22. Długie obracające się przedmioty jak rury, pręty itp. , które wystają na zewnątrz maszyny powinny być odsłonięte na całej swojej długości za pomocą ochrony.
23. Przy wygładzaniu na tokarkach za pomocą płótna ściernego należy je umocować na desce za pomocą zacisku, aby zwisające płótno nie wciągnęło ręki pracownika.
24. W razie jakiegokolwiek okaleczenia należy natychmiast udać się do apteczki na wydziale względnie ambulatorium celem zrobienia opatrunku.